

FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER

PA 12 40%

REMPLISSAGE VERRE

[Fiche Technique Fournisseur: EOS PA 3200 GF](#)



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le PA 12 40 % remplissage verre est une poudre polyamide chargée de billes de verre qui lui confèrent une plus grande rigidité et une meilleure stabilité dimensionnelle. Il présente une plus grande résistance thermique que le polyamide et une excellente endurance à l'usure. En raison des billes de verres qu'il renferme, sa résistance aux impacts et à la traction est inférieure à celles des autres nylons.

APPLICATIONS

La rigidité et la résistance à la température de cette matière la rendent idéale pour les composants installés dans des milieux aux températures élevées, comme les pièces de moteurs automobiles.



AVANTAGES

- Rigidité et stabilité dimensionnelle
- Résistance à l'usure à long terme
- Forte résistance thermique

PROPERTIES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Couleur	-	Blanc
Masse volumique frittée*	ASTM D792	1.22 g/cm ³
Absorption d'eau maximale, 20 °C, 50 % d'humidité	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%
Absorption d'eau 24h dans l'eau bouillante		2.0 ± 0.3%
E-Module (plan x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	3600 ± 400 MPa
E-Module (plan z)		3600 ± 400 MPa
Résistance à la traction (axe x-y)		50 ± 4 MPa
Résistance à la traction (axe z)		46 ± 4 MPa
Allongement à la rupture (axe x-y)		5% ± 2%
Allongement à la rupture (axe z)	3% ± 2%	
Température de déformation à chaud @ 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	157 °C
Température de déformation à chaud @ 1,82 MPa*		96 °C

*Données issues de la fiche technique fournisseur

TOLÉRANCES

Pour des pièces bien conçues, des tolérances de ± 0,20 mm plus 0,002 mm/mm peuvent généralement être respectées. Notez que les tolérances peuvent changer selon la géométrie de la pièce.

Version 1.0 | June, 2019