SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA

PA12 FLEX NERO PURE

DESCRIZIONE PRODOTTO

PA12 Flex Nero pure è un nylon nero / antracite caratterizzato da eccellente flessibilità e resistenza agli urti. PA12 Flex Nero pure unisce le proprietà di PA12 e PP. La resistenza e la rigidità sono simili a quelle della PA12. L'allungamento è paragonabile a quello del PP non caricato. La sua elevata durata lo rende una scelta eccellente non solo per la prototipazione, ma anche per le parti di uso finale.

APPLICAZIONI

Il materiale è adatto per la produzione di prototipi, modelli di progettazione e parti funzionali per l'uso finale. Le applicazioni tipiche sono ad esempio le parti interne nel settore automobilistico.

PRINCIPALI VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Elevato allungamento a rottura
- Flessibilità
- Durabilità e resistenza

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	VALORE
Colore	-	Nero / Antracite
Densità sinterizzata	DIN EN ISO 1183-1	1,00 ± 0,01 g/cm³
Modulo di elasticità (piano x-y)	DIN EN ISO 527, velocità test 10 mm/min	2000 ± 200 MPa
Modulo di elasticità (piano z)		2000 ± 200 MPa
Resistenza alla trazione (piano x-y)		50 ± 4 MPa
Resistenza alla trazione (piano z)		48 ± 4 MPa
Allungamento a rottura (piano x-y)		17 ± 4 %
Allungamento a rottura (piano z)		4± 2 %
Heat deflection temperature @ 0,46 MPa	DIN EN ISO 75	175 ± 5 °C
Heat deflection temperature @ 1,82 MPa		85 ± 5 °C

TOLLERANZE

Solitamente, per i componenti ben disegnati e con una direzione di realizzazione specificata, si prevedono e ottengono tolleranze da +/- 0.35mm, plus +/-0.002 mm/mm. Alcune geometrie possono causare distorsioni dovute a sollecitazioni interne che possono portare a deviazioni maggiori.

© Proto Labs 1999–2020 | Proto Labs, Ltd. Via Biandrate, 24, 28100 Novara | customerservice@protolabs.it