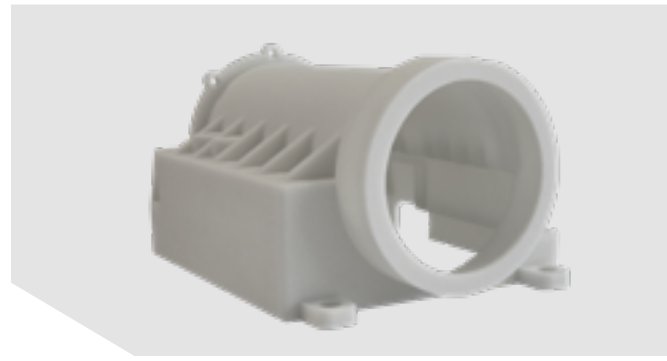


# FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER PA12-CHARGE VERRE SMOOTH BLANC

[Fiche Technique Fournisseur : EOS PA 3200](#)



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le PA12-Chargé Verre Smooth Blanc est une poudre polyamide chargée à 40% de billes de verre qui lui confèrent une plus grande rigidité et une meilleure stabilité dimensionnelle. Il présente une plus grande résistance thermique que le polyamide et une excellente endurance à l'usure. En raison du verre qu'il renferme, sa résistance aux impacts et à la traction est inférieure à celle des autres nylons.

## APPLICATIONS

La rigidité et la résistance à la température de cette matière la rendent idéale pour les composants installés dans des milieux aux températures élevées, comme les pièces de moteurs automobiles



## AVANTAGES

- Rigidité et stabilité dimensionnelle
- Résistance à l'usure à long terme
- Forte résistance thermique

## PROPRIÉTÉS

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Couleur	-	Blanc
Densité frittée*	ASTM D792	1.22 g/cm <sup>3</sup>
Rugosité de surface **	DIN EN ISO 4287	Ra = 10-25 µm; Rz = 60-120 µm
Absorption d'eau maximale, 20 °C, 50 % d'humidité	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%
Absorption d'eau 24h dans l'eau bouillante		2.0 ± 0.3%
E-Module (plan x-y)	DIN EN ISO 527, vitesse de test 10mm/min	3600 ± 400 MPa
E-Module (plan z)		3600 ± 400 MPa
Résistance à la traction (axe x-y)		42 ± 4 MPa
Résistance à la traction (axe z)		42 ± 4 MPa
Allongement à la rupture (axe x-y)		5% ± 2%
Allongement à la rupture (axe z)		3% ± 2%
Température de déformation à chaud @ 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	157 °C
Température de déformation à chaud @ 1,82 MPa*		96 °C

\*Données issues de la fiche fournisseur

\*\*La rugosité de surface peut varier en fonction de l'orientation

## TOLERANCES

Pour des pièces bien conçues, des tolérances de ± 0,20 mm plus 0,002 mm/mm peuvent généralement être respectées. Notez que les tolérances peuvent changer selon la géométrie de la pièce.