

FRITTAGE SELECTIF PAR LASER

PA12 SMOOTH BLANC

[Fiche Technique Fournisseur : EOS PA 2200 Balance 1](#)



PRODUCT DESCRIPTION

Le PA12 Smooth Blanc est un matériau économique bien adapté aux prototypes fonctionnels et aux pièces finies. Il est très durable, offre une bonne résistance aux impacts et aux températures élevées, et reste stable même dans des conditions très variées.

APPLICATIONS

La grande robustesse de ce matériau est parfaitement adaptée pour former des gabarits et des équipements et autres pièces fonctionnelles. Son faible coefficient de friction le rend particulièrement compatible avec la fabrication d'engrenages et paliers.

AVANTAGES

- Robustesse et rigidité
- Propriétés des matériaux équilibrés

PROPRIETES

PROPRIETE	METHODE D'ESSAI	VALEUR
Couleur	-	Blanc
Masse volumique frittée*	ASTM D792	0,93 g/cm ³
Rugosité de la surface**	DIN EN ISO 4287	Ra = 10-25 µm Rz = 60-140 µm
Absorption d'eau maximale, 20°C, 50% d'humidité	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%
Absorption d'eau en 24h dans l'eau bouillante		2.0 ± 0.3%
E-Module (plan x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	2000 ± 200 MPa
E-Module (plan z)		1900 ± 200 MPa
Résistance à la traction (plan x-y)		50 ± 4 MPa
Résistance à la traction (plan z)		42 ± 4 MPa
Allongement à la rupture (plan x-y)		11 ± 4%
Allongement à la rupture (plan z)		4 ± 2%
Point de ramollissement Vicat*		ISO 306 (50°C/h 50N)

*Données issues de la fiche fournisseur

** La rugosité peut varier en fonction de l'orientation

TOLERANCES

Pour des pièces bien conçues, des tolérances de ± 0.20mm plus 0.002mm/mm peuvent généralement être respectées. Attention : les tolérances sont susceptibles d'être affectées par la géométrie de la pièce.

Version 1.0 | Mars 2023