

FRITTAGE SÉLECTIF PAR LASER

# PA12 VAPOUR SMOOTH BLANC

[Fiche fournisseur : EOS PA 2200 Balance 1.0](#)



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le PA 12 Vapour Smooth Blanc est un matériau économique bien adapté aux prototypes fonctionnels et aux pièces finies. Il est très durable, offre une bonne résistance aux impacts et aux températures élevées, et reste stable même dans des conditions très diverses.

## APPLICATIONS

La grande robustesse de ce matériau est parfaitement adaptée pour former des gabarits et des équipements et autres pièces fonctionnelles. Son faible coefficient de friction le rend particulièrement compatible avec la fabrication d'engrenages et paliers

## AVANTAGES

- Robustesse et rigidité
- Résistance aux agents chimiques, durabilité

## PROPRIÉTÉS

| PROPRIÉTÉ   | METHODE D'ESSAI                     | VALEUR                         |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| Couleur   | -                                   | Blanc (brillant)               |
| Masse volumique frittée*                          | ASTM D792                           | 0.93 g/cm <sup>3</sup>         |
| Rugosité de surface**                             | DIN EN ISO 4287                     | Ra = 5-15 µm<br>Rz = 25- 65 µm |
| Absorption d'eau maximale, 20 °C, 50 % d'humidité | DIN EN ISO 62                       | 0.5 ± 0.2%                     |
| Absorption d'eau 24h dans l'eau bouillante        |                                     | 2.0 ± 0.3%                     |
| E-Module (plan x-y)                               | DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min | 1900 ± 200 MPa                 |
| E-Module (plan z)                                 |                                     | 1900 ± 200 MPa                 |
| Résistance à la traction (axe x-y)                |                                     | 46 ± 4 MPa                     |
| Résistance à la traction (axe z)                  |                                     | 42 ± 4 MPa                     |
| Allongement à la rupture (axe x-y)                |                                     | 15% ± 4%                       |
| Allongement à la rupture (axe z)                  |                                     | 6% ± 2%                        |
| Point de ramollissement Vicat *                   |                                     | ISO 306 (50°C/h 50N)           |

\*Données issues de la fiche fournisseur

\*\*La rugosité peut varier en fonction de l'orientation

## TOLERANCES

Pour des pièces bien conçues, des tolérances de ± 0.20mm plus 0.002mm/mm peuvent généralement être respectées. Attention : les tolérances sont susceptibles d'être affectées par la géométrie de la pièce..

Version 1.0 | Mars 2023