

SINTERIZZAZIONE LASER SELETTIVA

PA12 FLEX NERO PURE

SPECIFICHE DEL PRODOTTO



DESCRIZIONE PRODOTTO

PA12 Flex Nero Pure è un nylon nero/antracite caratterizzato da un'eccellente flessibilità e resistenza agli urti. Il PA12 Flex Nero Pure combina le proprietà positive del PA12 e del PP. La resistenza e la rigidità sono simili a quelle del PA12. L'allungamento è paragonabile a quello del PP non caricato. La sua elevata durata lo rende una scelta eccellente non solo per la prototipazione, ma anche per i componenti di uso finale.

APPLICAZIONI

Il materiale è adatto alla produzione di prototipi, modelli di design e parti funzionali per uso finale. Le applicazioni tipiche sono, ad esempio, le parti interne dell'industria automobilistica.

PRINCIPALI VANTAGGI

- Elevato allungamento a rottura
- Flessibilità
- Robustezza elevata e rigidità

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	VALORE
Colore	-	Nero / antracite
Densità dopo la sinterizzazione	DIN EN ISO 1183-1	$1,00 \pm 0,01 \text{ g/cm}^3$
Modulo di elasticità (piano x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10 mm/min	$2000 \pm 200 \text{ MPa}$
Modulo di elasticità (piano z)		$2000 \pm 200 \text{ MPa}$
Resistenza alla trazione (piano x-y)		$50 \pm 4 \text{ MPa}$
Resistenza alla trazione (piano z)		$48 \pm 4 \text{ MPa}$
Allungamento a rottura (piano x-y)		$17 \pm 4 \%$
Allungamento a rottura (piano z)	$4 \pm 2 \%$	
Temperatura di inflessione @ 0,46 MPa	DIN EN ISO 75	$175 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$
Temperatura di inflessione @ 1,82 MPa		$85 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$

TOLLERANZE

Per i pezzi ben progettati, è possibile ottenere tolleranze di $\pm 0,35 \text{ mm}$ più $0,002 \text{ mm/mm}$ (oppure, per i pezzi più grandi, $\pm 0,2\%$ della dimensione nominale). Da notare che le tolleranze potrebbero variare in base alla geometria del pezzo.