

# STEREOLITHOGRAPHY

## ABS-ÄHNLICH WEIß

Werkstoff des akt. Lieferanten:  
Accura Xtreme Weiß 200



### PRODUKTBESCHREIBUNG

ABS-ähnlich Weiß ist ein weit verbreiteter Allzweckwerkstoff, der im Vergleich zu anderen SLA-Kunststoffen eine gute Flexibilität bietet. Dieser haltbare Werkstoff eignet sich ideal für die Stereolithographie. Im Vergleich zum Durchschnittswert für spritzgegossenes ABS besitzt er eine etwas höhere Zugfestigkeit, jedoch eine geringere Bruchdehnung. Unter den SLA-Werkstoffen besitzt er die niedrigste Wärmeformbeständigkeit.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Dank seiner vielseitigen mechanischen Eigenschaften ist ABS-ähnlich Weiß für Prototypen zum Testen der Form und Passgenauigkeit, Baugruppen mit Schnappverschlüssen, Komponenten von Unterhaltungselektronik sowie für Prototypen von Medizinprodukten geeignet.



### WESENTLICHE VORTEILE

- Gute Festigkeit und Flexibilität
- Haltbarkeit
- Maßhaltigkeit

### EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	WERT
Farbe	-	Weiß
Dichte im festen Zustand*	bei 25 °C	1.18 g/cm <sup>3</sup>
Wasseraufnahme (20°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)	DIN EN ISO 62	0.65 ± 0.15%
E-Modul (xy-Ebene)	DIN EN ISO 527, Testgeschwindigkeit 10mm/min	3,300 ± 400 MPa
Zugfestigkeit (xy-Ebene)		55 ± 10 MPa
Bruchdehnung (xy-Ebene)		9 ± 5%
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	47 °C
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 1,82 MPa*		42 °C

### TOLERANZEN

\* aus Lieferanten-Datenblatt

Für Teile, die in High Resolution (HR) gebaut werden gilt: Die Toleranzen bei gut gestalteten Teilen betragen in X/Y Richtung ±0,05mm plus zusätzlich ±0,001mm/mm; in Z-Richtung ±0,13mm plus zusätzlich ±0,001mm/mm.

Für Teile, die in Normal Resolution (NR) gebaut werden gilt: Die Toleranzen bei gut gestalteten Teilen betragen in X/Y Richtung ±0,1mm plus zusätzlich ±0,001mm/mm; in Z-Richtung ±0,13mm plus zusätzlich ±0,001mm/mm.

Bitte beachten Sie, dass die Toleranzen abhängig von der Teilegeometrie abweichen können.



Version 1.1 | Januar 2024