

DIGITAL PHOTOPOLYMER

SPEZIFIKATIONEN

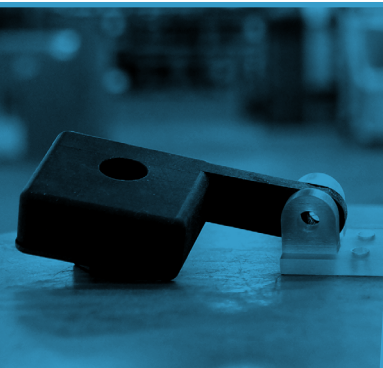


PRODUKTBESCHREIBUNG:

Der PolyJet-Prozess von Protolabs baut Teile aus Digitalem Photopolymer auf. Das Material ist in verschiedenen Shore-A-Härten und Farben erhältlich: klar, weiß und schwarz. Es ist ideal für komplexe Geometrien und kann 2K-Spritzgussteile imitieren.

ANWENDUNGEN:

Digitales Photopolymer kann in einer Vielzahl von 3D-Druckanwendungen mit flexiblen Eigenschaften genutzt werden. Es wird routinemäßig für Prototypen von umspritzten Teilen und LSR (Flüssigsilikon) -Teilen wie Dichtungen, Abdeckungen und Riemen verwendet.



IHRE VORTEILE:

- Kombinationen* von Farben und verschiedenen Härtegraden innerhalb eines Bauteils möglich
- Glatte Oberflächen und elastische Merkmale
- Verbesserte Griffbarkeit und Schlagfestigkeit

*OVERMOULD KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN:



Digital Weiß steif mit Digital Schwarz in den Shore-A-Härten 30-95 und steif



Digital Weiß in den Shore-A-Härten 50-95 und steif mit Digital Transparent in den Shore-A-Härten 30-95 und steif

EIGENSCHAFTEN:

EIGENSCHAFTEN:	Shore-A-Härtegrad							
	30	40	50	60	70	85	95	steif
Bezeichnung	30	40	50	60	70	85	95	steif
Shore-A-Härte	30-35	40-50	50-55	55-60	60-70	80-85	85-90	83-86 (D)
Bruchdehnung [%]	220-270	190-210	170-210	150-170	120-140	70-90	50-70	10-25
Zugfestigkeit [MPa]	2,4-3,1	3-4	3-4	3,5-4,5	4-6	6-10	10-14	50-65
Wärmebeständigkeit [°C]	45-50							